



旋转切削测力仪
HR-TF

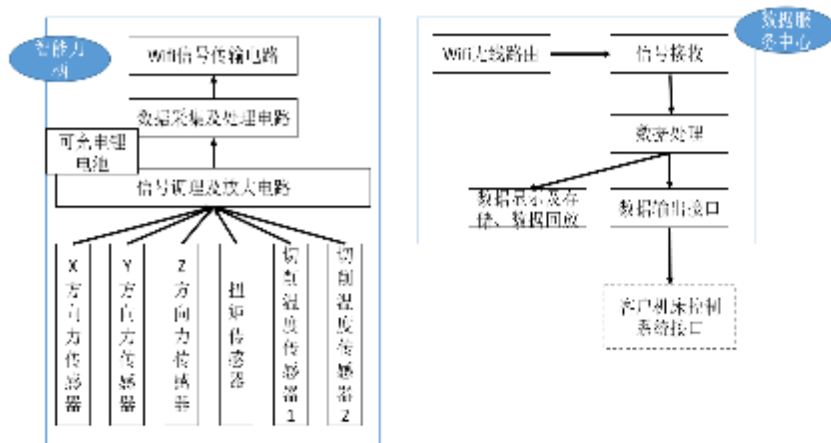
产品特点

M&T HORIZON 最近开发了一款通测智能刀柄---旋转切削测力测温系统。该刀柄可直接测量刀具在切削过程产生的 XYZ 三个方向的受力以及 Z 方向的扭矩。同时通过置于刀尖上的温度传感器，对切削过程的温度进行测量。采用 wifi 无线信号传输技术，以上力学量及温度数据可以以单通道 600Hz 传输速率，同步传输至安装了软件的主机中，进行合适配置后，数据可以被加工中心切削控制单元接收，完成闭环控制功能。

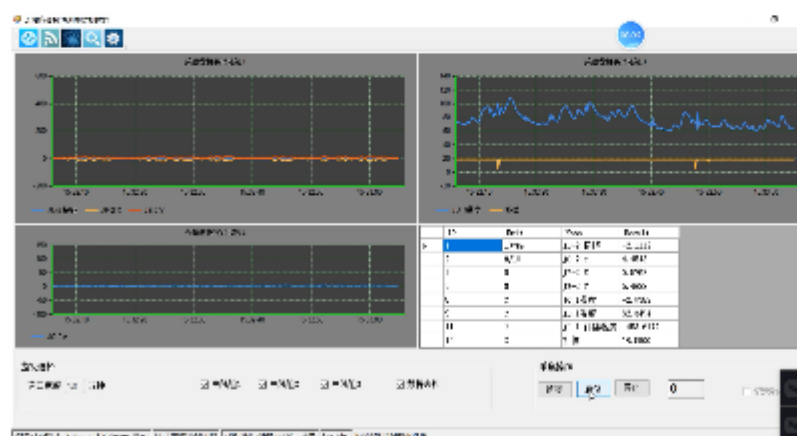
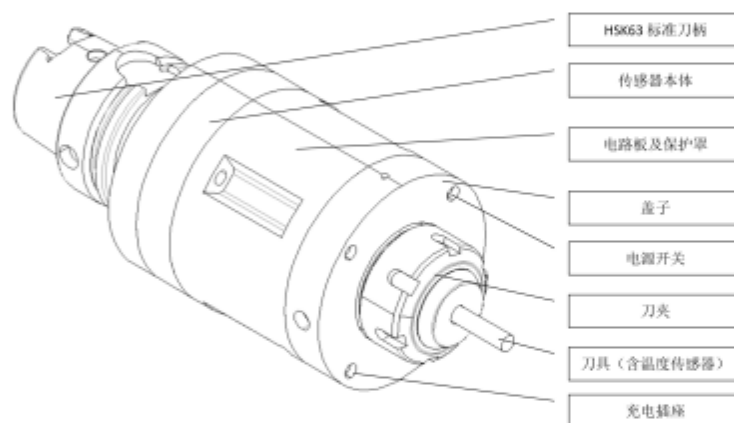
全套通测智能刀柄系统包括传感夹头、充电设备、电缆线、2.45 GHz 的天线、显示软件和带软垫的铝制包装盒。提供的测量信号包括 Z 的正、负轴向力、扭矩、温度、X 轴和 Y 轴的力和通过标定后得到的弯矩。可选 HSK63 或 BT40 刀柄适配传感器，其它型号接受定制。

技术指标

最高转速	max	12000
测量范围: Fx,Fy	N	5000
Fz	N	2500
扭矩范围 Mz	N.m	200
测温范围 T1	℃	0-1000
测温范围 T2	℃	0-1000
灵敏度: Fx,Fy	mv /N	
Fz	mv /N	
Mz	mv /N.m	
线性精度,Fx Fy,Fz	%FSO	≤0.3%
Mz	%FSO	≤0.3%
耦合误差 Fx ← →Fy	%FSO	≤3%
Fx,y →Fz	%FSO	≤3%
固有频率 Fx,y	Hz	960
Fz	Hz	5000
Mz	Hz	2700
采样频率 1)	Hz	600
采样频率 2)	Hz	1200
分辨率	bit	24
防护等级		IP67
动平衡等级	G	≤2.5
重量	kg	4.2kg
通道数量	含 2 通道温度	6
输出		串口
供电	电池供电	7.2V



结构示意图



软件界面

产品订购: 94301SA